

ADO E PREADOLESCENTI

ORATORIO S. BARTOLOMEO

# Campo Estivo 2024



DALL' 11 AL 14 LUGLIO

*Garda di Sonico*

## PROGRAMMA:

- Partenza 11/07 nel primo pomeriggio
- Rientro 14/07 dopo pranzo
- Giornate all'insegna del gioco e della fraternita'

**QUOTA: 120€**

20 euro di capArra entro il 31/5  
Per info: 3331428230  
ps previsto sconto fratelli



*Non puoi mancare!*